



CONSORZIO AEROPORTO SALERNO – PONTECAGNANO soc. consortile a r.l.

Salerno, 15/01/2024

Prot. 34/7/24

COMUNE DI SALERNO
Ufficio Società partecipate
SALERNO

via PEC : protocollo@pec.coume.salerno.it

Oggetto: Asseverazione nota informativa art. 11, co 6, D.Lgs. 118/2011 - ANNO 2023

In riscontro alla vs. nota pervenuta via pec l'11/01/2024, si comunica, ai fini della redazione del bilancio regionale consolidato 2023, che la scrivente società consortile alla data del 31/12/2023 non ha crediti e debiti con Codesto Comune.

Distinti saluti.

Il Presidente

f.to avv. Anna Ferrazzano

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/93

"Attestazione dell'organo di revisione della società"

Il sottoscritto dr. Gianni Casella, in qualità di Presidente del Collegio dei Revisori della società, attesta che i saldi dei debiti/crediti risultanti alla data del 31.12.2023 corrispondono a quanto sopra indicato e riportato nella presente nota.

Il Presidente del Collegio Sindacale

(dott. Gianni Casella)

E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N.0017903/2024 del 17/01/2024